

Spawarka FITEL[®] S179+

Polowa spawarka światłowodowa centrująca do rdzenia

Cechy

Nowość Automatyczna kompensacja błędu cięcia (ACCS) System płynnej pracy łuku (FAS) Udoskonalony algorytm szacowania tłumienia

- Niezrównana wydajność, błyskawiczne i powtarzalne spawy
- Udoskonalona ergonomia i mobilność
- Szybkie spawanie i wygrzewanie¹
- Odporna i wytrzymała obudowa
- Prosta i intuicyjna obsługa
- Kompatybilność z systemem Splice-On-Connectors (SOC)
- Komunikacja z użyciem najlepszych standardów
- Prostota i szybkość podstawowych czynności serwisowych

Przegląd

Polowa spawarka światłowodowa centrująca do rdzenia FITEL S179+ pozwala uzyskać niewiarygodne rezultaty. Oferuje błyskawiczne i powtarzalne spawanie nawet w trudnych warunkach otoczenia. Łącząc w sobie prędkość, precyzję, wytrzymałość, mobilność i komunikację z użyciem najlepszych standardów, ta spawarka otwiera drzwi do całkiem nowych możliwości i zastosowań. FITEL S179+ sprawdza się doskonale w centrach danych, łączach długodystansowych, sieciach metropolitalnych, sieciach LAN, a także sieciach FTTx wliczając w to włókna o zwiększonej odporności na gięcie (G.657) oraz włókna o zwiększonej powierzchni efektywnej (LEAF - Large Effective Area Fiber).

Zastosowanie

- Czujniki światłowodowe
- Produkcja elementów światłowodowych
- FTTx
- LAN
- Sieci szkieletowe
- Sieci prywatne
- Łąca długodystansowe
- Centra danych

Opis produktu

Zaprojektowana z myślą o użytkowniku, FITEL S179+ pozwala na błyskawiczne spawanie i wygrzewanie osłonek przy zachowaniu dużej powtarzalności przy każdym spawie. Akumulator o dużej pojemności pomaga zaoszczędzić czas umożliwiając wykonanie 200 cykli spawania i wygrzewania osłonki na jednym ładowaniu.¹ Szeroki, dotykowy ekran LCD (4,3 cala) zapewnia proste i intuicyjne sterowanie a duża komora spawania ułatwia ułożenie w niej włókien. Dla lepszej widoczności w warunkach słabego oświetlenia zestaw 3+1 diod LED oświetla całą komorę spawania. Demontowalny lewy v-rowek sprawia, że czyszczenie i podstawowe czynności serwisowe to fraszka.

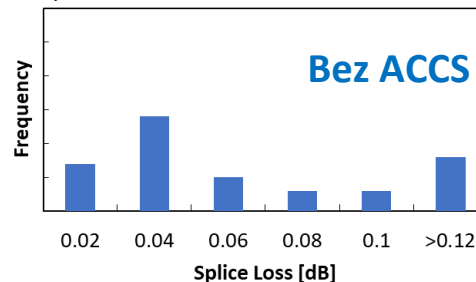
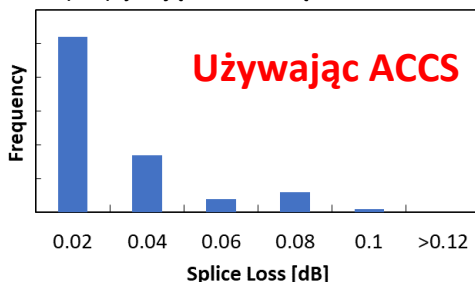
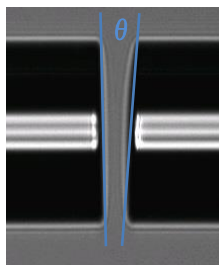
S179+ zaprojektowano też z myślą o rygorach pracy urządzenia polowego. Podczas gdy zmniejszona waga i niski profil sprzyjają mobilności, specjalna, uniesiona i wzmocniona konstrukcja daje wytrzymałość na upadek, uderzenie, wodę i pył. Mocny silnik serwo-mechanizmów (8N) pomaga zapewnić powtarzalne spawanie nawet sztywnych kabli. Wbudowany akumulator, komunikacja NFC i gotowość do połączenia ze smartphonem wraz z innymi cechami czynią S179+ jedną z najmocniejszych i najbardziej przyjaznych użytkownikowi spawarek dostępnych na rynku.

¹ W trybie spawania pół-automatycznego i standardowym trybie wygrzewania osłonek

Nowe cechy

Automatyczna kompensacja błędu cięcia (ACCS - Automatic Cleave Compensation System)

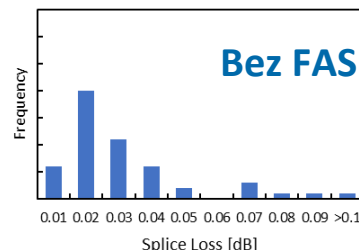
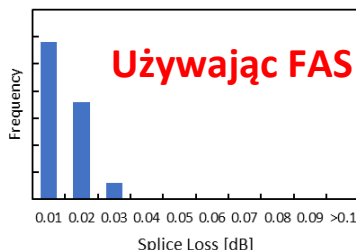
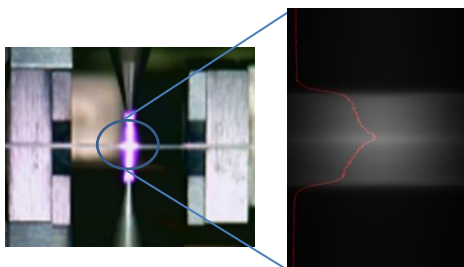
Kąty cięcia włókien mają decydujący wpływ na tłumienie spawu. Parametry łuku są automatycznie dostosowywane jeżeli względny kąt cięcia (θ) jest wysoki (pomiędzy 2° a 5°), wpływając na znaczące obniżenie tłumienia spawu.



(Deklarowane w specyfikacji średnie tłumienie spawu nie dotyczy przypadków gdy względny kąt cięcia jest duży. Zaleca się 2° lub mniej)

System płynnej pracy łuku (FAS - Fluid Arc System)

Niewielkie zmiany parametrów otoczenia i samych elektrod mogą mieć wpływ na parametry łuku a tym samym na wynik spawania. Dzięki systemowi płynnej pracy łuku (FAS), S179+ monitoruje wyładowanie łuku przy każdym spawaniu i kalibruje jego moc.



S179+ zapewnia stabilniejsze tłumienie spawu niż poprzedni model przy zmianach ciśnienia o 110 [hPa] (odpowiednik różnicy wysokości 1000 m), bez wykonywania procedury Arc Check.

Udoskonalony algorytm szacowania tłumienia

Nasz nowy algorytm szacowania tłumienia spawu został dopracowany aby poprawić dokładność wyników, szczególnie dla przypadków gdzie duże tłumienie jest spowodowane mikro zagięciem rdzenia.

Ogólne cechy

- **Ekran dotykowy:** 4,3 cala, szeroki, LCD
- **Oświetlenie:** 3 górne + 1 dolna, diody LED
- **Demontowalny v-rowek:** Łatwiejsze czyszczenie.
- **NFC:** możliwość blokowania i odblokowania smartphonem
- **WiFi:** Komunikacja ze smartphonem
- **Duża prędkość:** 6 s spaw i 9 s wygrzewania osłonki



Demontowalny v-rowek i łatwe czyszczenie

W trudnych warunkach

- **Odporność na upadek:** 76 cm, z 5 pozycji
- **Odporność na wodę:** Odpowiednik IPX2

- **Odporność na pył:** Odpowiednik IP5X
- **Odporność na uder:** Odpowiednik IK07



Odporność na upadek



Odporność na wodę



Odporność na pył



Odporność na uder

Specyfikacja

Kompatybilne włókna	SM (ITU-T G.652, G.657A1 i G.657A2), MM (ITU-T G.651), DSF (ITU-T G.653), CS-SMF (ITU-T G.654, LEAF), NZD (ITU-T G.655), BIF/UBIF (ITU-T G.657B3)
Średnica płaszczka	80 - 150 µm
Średnica powłoki akrylowej	100 - 3000 µm
Długość przycinania włókna	5 - 16 mm
Średnie tłumienie spawu	SM:0.01dB, MM:0.01dB, DSF:0.03dB, NZD:0.04dB
Czas spawania	6 sekund (tryb pół-auto), 9 sekund (tryb standardowy)
Czas wygrzewania osłonki ²	9 (60mm, Tyco SMOUV1120-01, średnica pokrycia 250-900µm, tryb Power) 13 (60mm, FITEL S921, średnica pokrycia 250µm, tryb Power) 15 (60mm, FITEL S921, średnica pokrycia 900µm, tryb Power)
Liczba programów spawania	Maks. 300
Automatyczny wybór programu spawania	Dostępny
Liczba programów piecyka	Maks. 100
Automatyczny start grzania	Dostępny
Obsługiwane osłonki spawów	20/40/60 mm
Uchwyt do włókna	"Tight Holder" (można stosować z luźną tubą) lub system uchwytów magnetycznych
Test naprężenia	1.96 N
Straty odbiciowe spawu	70 dB lub więcej
Funkcja spawów tłumiących	Celowe wprowadzenie do spawu tłumienia od 0,1dB do 15dB (krok 0,1dB) jako tłumika stałego.
Powiększenie obrazu włókna	104X, 278X, 556X
Liczba przechowywanych wyników spawu	20,000
Liczba przechwyconych obrazów	Ostatnie 100 obrazów automatycznie + maks. 100 obrazów zapisanych na stałe
Wymiary	139W x 209D x 114H mm (bez gumowych zabezpieczeń) 179W x 246D x 131H mm (z gumowymi zabezpieczeniami)
Waga	1,7 kg (bez akumulatora), 2,0 kg (z akumulatorem)
Ekran	4,3" szeroki, kolorowy, dotykowy, ekran LCD
Napęd (serwomechanizm)	8 N (wartość projektowana)
Wyjścia	USB ver. 2.0 mini B x 1 port, Standard A x 1 port
Pojemność akumulatora ³	Typowo 220 cykli (spawanie + wygrzewanie), 90s/cykl
Wysokość	5000 m
Ochrona przed wiatrem	15 m/s
Temperatura pracy	-10 to + 50 °C (bez nadmiernej wilgotności)
Temperatura przechowywania	-40 to +60 °C (bez nadmiernej wilgotności)
Wilgotność	0 to + 95% RH (bez kondensacji)
Zasilanie	AC od 100 do 240V (50/60Hz), DC od 11 do 24 V

² Czasy wygrzewania różnych osłonek mogą się od siebie różnić. Czas wygrzewania pierwszy raz od włączenia urządzenia może być dłuższy niż standardowy.

³ Liczba cykli spawanie/wygrzewanie dla urządzenia z w pełni naładowanym akumulatorem, w temperaturze 20 C, w trybie spawania pół-auto i standardowym trybie wygrzewania osłonki. Liczba cykli może się różnić w zależności od stanu baterii i warunków pracy.



Standardowe wyposażenie

Standardowe wyposażenie

Element	Symbol	Liczba szt.
Spawarka FITEL S179+	S179+	1
Wbudowany akumulator	S947	1
Twarda walizka transportowa	HCC-05	1
Zapasy elektrody	ELR-01	1
Zasilacz AC	S979A	1
Przewód zasilający AC	-	1
Tacka chłodząca	CTX-03	1
Pędzel do czyszczenia	VGC-01	1
Czyścik do elektrod	D5111	1
Pojemnik na narzędzia	TCC-01	1
Folia anty-refleks na LCD	ARS-01	1
Instrukcja użytkownika	UMC-02	1
Skrócona instrukcja	FTS-B526	1



Wypożyczenie opcjonalne

Element	Symbol	Liczba szt.
Kabel USB	USB-01	1
Ładowarka	S980A	1
Miękka torba transportowa	SCC-01	1
Podpora kątowna	AGS-02	1
Pasek roboczy	WBT-01	1
Kabel do gniazdka samochodowego	CDC-04	1
Uchwyt do pieca dla SOC	HBS-01	1
Tight Holder		
16 mm długość cięcia	S712T-016	1 para
10 mm długość cięcia	S712T-010	1 para
Uniwersalne	S712T-UN	1 para
Fiber Holder		
160 µm średnica płaszczka	S712S-160	1 para
250 µm średnica płaszczka	S712S-250	1 para
500 µm średnica płaszczka	S712S-500	1 para
900 µm średnica płaszczka	S712S-900	1 para
Fiber Holder dla luźnej tuby		
Uchwyt dla luźnej tuby (Lewy)	S712S-LT-L	1
Uchwyt dla luźnej tuby (Prawy)	S712S-LT-R	1
Uchwyty SOC		
Seiko Giken FC/SC ferula (9mm)	S712C-SGS9-L	1
Seiko Giken FC/SC ferula (5mm)	S712C-SGS5-L	1
Seiko Giken LC ferula (9mm)	S712C-SGL9-L	1
Seiko Giken LC ferula (5mm)	S712C-SGL5-L	1
Seiko Giken TOUCH Plus SC (9mm)	S712C-SGS9C-R	1
Diamond E2000™/E3000™ ferula	S712C-DM25-L	1
Seiko Giken kabel (5mm)	S712C-SGC5-R	1
Seiko Giken kabel (9mm)	S712C-SGC9-R	1
Diamond kabel (5mm)	S712C-DMC5-R	1
Moduł WiFi	WFD-01	1

Sposób zamawiania S179+-(X1)-(X2)

Kategoria	Kod	Opis
Uchwyty	1	16 mm Tight Holder
	2	10 mm Tight Holder
	3	Fiber Holder System
	4	Uniwersalny Tight Holder
Moduł WiFi	0	Bez modułu WiFi
	1	Z modułem WiFi

INTERLAB sp. z o.o.

ul. Kosiarzy 37 pawilon 20
02-953 Warszawa

Telefony:

22 840 81 80

696 013 100

22 350 95 59 (fax)

Serwis:

692 092 617

