

FITEL**FURUKAWA
ELECTRIC GROUP**

FITEL NINJA

nr 1 FTTH

*poręczna spawarka światłowodowa
idealna do przytączy abonenckich*

Odporna
na pył

Odporna
na wodę

Odporna
na wiatr

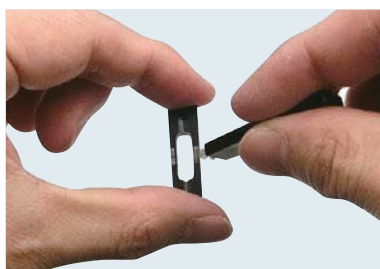
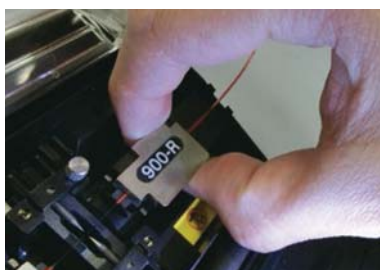
Odporna
na wstrząs

Spawarka światłowodowa FITEL NINJA NJ001 może być z powodzeniem używana w sieciach szkieletowych (METRO), lokalnych (LAN) i dostępowych (FTTx), także do włókien odpornych na gięcie (G.657B3). Niskoprofilowa, kompaktowa i trwała obudowa zapewnia niezawodne spawanie włókien w trudnych warunkach środowiskowych. Pojemny akumulator umożliwia wykonanie 100 pełnych cykli spawania i wygrzewania osłonki. Łącząc ze sobą mobilność, moc, elastyczność oraz wytrzymałość NJ001 zapewnia szybkie i powtarzalne spawy, oraz prostą obsługę.



Nr 1 wśród
podwykonawców
FTTH
Orange

innowacje FITEL



Przestronna komora spawania

FITEL NINJA to jedna z najbardziej ergonomicznych spawarek na rynku dzięki przestronnej komorze spawania. Dodatkowa przestrzeń dookoła uchwytów znacząco przyspiesza pracę pozwalając na łatwiejsze układanie włókien w V-rowkach.

3 diody LED oświetlające

3 diody LED o całkowitym natężeniu ponad 300 Luksów oświetlają całe wnętrze komory spawania, ułatwiając pracę w ciemnym otoczeniu. Światło w miejscu V-rowków jest 6 razy jaśniejsze niż w urządzeniach konkurencji.

Pierwszy na rynku demontowalny V-rowek

V-rowek w FITEL NINJA jest demontowalny co znacząco ułatwia jego czyszczenia i poprawia wydajność.

- FITEL NINJA**
- **Kompatybilna ze wszystkimi rodzajami włókna** używanymi w sieciach METRO/LAN/FTTx, w tym z włóknem G.657B3.
 - **Przestronna komora spawania** umożliwiającą wygodne układanie włókna.
 - **3 diody LED** jasno oświetlające V-rowki ułatwiające pracę przy słabym oświetleniu.
 - **Mocny serwomechanizm** o sile 8 N gwarantuje powtarzalne parametry spawów nawet najtrudniejszych kabli. W tym kabli abonenckich.
 - **Odporna obudowa** została zaprojektowana, aby wytrzymać wstrząsy, wodę i pył.
 - **Ładowanie akumulatora wewnątrz spawarki.**
 - **100 cykli spawania i wygrzewania na jednym ładowaniu akumulatora S946*.**
 - **Kompatybilność z systemem Splice-On-Connector (SOC)** umożliwiającym montaż złączy na obiekcie.

*) W półautomatycznym trybie spawania i standardowym programie wygrzewania osłonek.



konektor SOC



światłowód

SPECYFIKACJA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Obsługiwane włókna	SM (ITU-T G.652), MM (ITU-T G.651), DSF (ITU-T G.653), NZD (ITU-T G.655), BIF/UBIF (Bend Insensitive Fiber ITU-T G.657)
Obsługiwana średnica płaszczka	125 µm
Obsługiwane średnice pokrycia	160 - 900 µm
Odległość obierania włókna	SM: 0,05 dB; MM: 0,02 dB; DSF 0,08 dB; NZD 0,08 dB; BIF/UBIF: 0,05 dB
Czas spawania	13 sekund
Wygrzewanie osłonek	tryb Pre-heat: 17 s (40 mm) , 20 s (60 mm); tryb standardowy: 31 s (S922: 40 mm, S921: 60 mm)
Liczba programów spawania:	Maks. 150
Liczba programów piecyka	Maks. 30
Automatyczny start piecyka	TAK
Obsługiwane osłonki spawów	20/40/60 mm
Uchwyty włókna	Uchwyt uniwersalny lub system wymiennych uchwytów dedykowanych
Test naprężenia włókna	1,96 N
Straty odbiciowe spawów	60 dB lub więcej
Powiększenie obrazu włókien	58X
Pamięć wyników	Maks. 1500

PARAMETR	WARTOŚĆ
Pamięć obrazów	ostatnie 100 zapisane automatycznie + 25 zapisane na stałe
Wymiary (szer. x głęb. x wys.) [mm]	124 x 161 x 64,5 (bez gum ochronnych), 139 x 176 x 71 (z gumami ochronnymi)
Waga	970 g (z akumulatorem)
Ekran	kolorowy ekran LCD 3,5 cala
Napęd (silniczek serwomechanizmu)	8 N (wartość projektowana)
Port komunikacji	USB ver. 2.0 mini
Pojemność akumulatora	Typowo 100 cykli spaw+wygrzanie osłonki
Ochrona przed wiatrem	15 m/s
Temperatura pracy	-10 to + 50°C (bez nadmiernej wilgoci)
Temperatura przechowywania	-40 to + 60°C (bez nadmiernej wilgoci)
Wilgotność	0 do + 95% wilgotności względnej (bez kondensacji)
Zasilanie: AC	od 100 do 240 V (50/60Hz), DC: od 11 do 17 V bez konieczności zmian w urządzeniu

mistrz
FTTH



Odporność na upadek
z wysokości 76 cm w 5 pozycjach*



Odporność na wodę
odpowiednik IPX2*



Odporność na pył
odpowiednik IP5X*

*) Po wykonaniu każdego badania testowano podstawowe funkcje spawarki. Testy przeprowadzono w laboratorium producenta, nie stwierdzono żadnych znaczących uszkodzeń. Nie oznacza to, że urządzenie nie zostanie uszkodzone w takich warunkach.